

ZINC RICH PRIMER

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ГРУНТОВКА

ОПИСАНИЕ

Эпоксидная грунтовка с цинком для строительства и ремонта. Обеспечивает протекторную защиту незащищенной стали, включая стальную арматуру, и может использоваться вместе с ремонтными растворами для бетона CMCI. ZINC RICH PRIMER противостоит коррозии стальных участков в ремонтных областях.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота применения
- Совместимость со всеми ремонтными средствами CMCI
- Отличная электрохимическая защита от коррозии
- Экономичность

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная высокоэффективная эпоксидная грунтовка с содержанием цинка в сухой пленке более 90%.

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

BS 4652 1995: Технические условия на грунтовочную краску металлик с высоким содержанием цинка, тип 2. Если коррозия вызвана хлоридами, необходимо промыть сталь под высоким давлением после пескоструйной/дробеструйной обработки.

СВОЙСТВА

Сухой остаток по массе	85%
Стандартная толщина	83-125 мкм во влажном состоянии эквивалентны 50-75 мкм в сухом состоянии
Площадь покрытия	8,0-12,0 м ² /л (при указанном сухом остатке и толщине сухой пленки 50-75 мкм)
Цвет	Серый
Температура сушки	Непрерывная: 130 °C
Соппротивление	Прерывистая: 200 °C
Адгезия	580 psi (4 Н/мм ²) ASTM D-4541
Жизнеспособность	
5 °C	- 12 часов
23 °C	- 10 часов
33 °C	- 6 часов

Время сушки:

Температура основания	23 °C
Время высыхания на ощупь	30 минут
Полное высыхание	1 час
Температура основания	35 °C
Время высыхания на ощупь	20 минут
Полное высыхание	30 минут

ПОДГОТОВКА

Коррозионные отложения на стали следует удалить пескоструйной или дробеструйной очисткой либо металлической щеткой (ручной или с электрическим приводом). Новую стальную поверхность также следует обработать абразивом для получения нужного профиля. После удаления окалина и коррозии можно приступить к нанесению грунтовок.

АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА

Абразивоструйная очистка производится в соответствии с шведским стандартом SIS 05 59 00, Sa 2 1/2 [att + 0189].

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивной очистки, необходимо зашлифовать, заполнить или обработать иным способом.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение **ZINC RICH PRIMER** рекомендуется начинать после высыхания стальной поверхности (как правило, через 3-4 часа после завершения подготовительных работ).

Вылейте все содержимое емкости с отвердителем в емкость с базой и тщательно перемешайте с помощью скребка с широким лезвием или низкоскоростной мешалки. Большие площади рекомендуется покрывать безвоздушным распылением.

Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 мил)

Общее давление жидкости на выходе не менее 176 бар (2500 psi). Используйте емкость для краски с мешалкой.

ZINC RICH PRIMER может также наноситься валиком на большие площади. Для обработки арматурной стали рекомендуется применять кисть. Нанесите грунтовку одним сплошным непрерывным слоем с помощью кисти подходящего размера. Убедитесь, что стальные прутья полностью покрыты, обращая внимание на обратную сторону. Дайте полностью затвердеть. Если есть сомнения в целостности покрытия, нанесите второй слой сразу после высыхания первого (обычно от 15 минут до 1 часа).

РАСХОД	Свяжитесь с техническим отделом CMCI
УПАКОВКА	Упаковка объемом 1 литр и 1 галлон для покрытия арматурной стали. Более крупные емкости поставляются по запросу.
ЦВЕТ	Свяжитесь с техническим отделом CMCI

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие



Поверхности, покрытые **ZINC RICH PRIMER**, не следует подвергать воздействию дольше, чем это необходимо. В агрессивных средах грунтовку следует как можно скорее покрыть ремонтным материалом или следующим покрытием.

ОГРАНИЧЕНИЯ

ZINC RICH PRIMER плохо отверждается при температуре ниже 5 °С. Для достижения максимальной эффективности температура должна быть выше +10 °С.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Высококачественные строительные химические вещества
CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие

