

ELASTOTHANE PRIMER HP

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА 2К

ОПИСАНИЕ

ELASTOTHANE PRIMER HP – это полиуретановая грунтовка для цветных оснований (стекловолокно, алюминий, оцинкованная, нержавеющая и низкоуглеродистая сталь, армированный волокном из низкоуглеродистой стали полимер и т.д.).

Сухой остаток (%)	44% ± 2%
Температура вспышки	Выше 25 °C
Удельная плотность (кг/л)	1,3-1,4 (может меняться в зависимости от оттенка)

Теоретическая площадь покрытия (м²/л)	8.8 м²/л
Толщина сухой пленки на слой (мкм)	50 Безвоздушное распыление
Толщина мокрой пленки на слой (мкм)	114 Рассчитывается расход, при этом следует учитывать потери и отходы.

Время высыхания	15°C	25°C	35°C
На ощупь	3 ч	2 ч	1 ч
до следующего слоя (минимум)	16 ч	14 ч	12 ч

Приведенные значения являются справочными. Необходимо также учитывать такие факторы, как движение воздуха и влажность.

Очищающее средство или разбавитель	Cemtec Solvent
Примечания к нанесению	Готов к применению, однако зависит от состояния объекта, максимальное рекомендуемое разбавление – 10%
Способы нанесения	Обычное распыление, валик, кисть
Рекомендуемое верхнее покрытие	ELASTOTHANE PRIMER HP можно наносить поверх большинства обычных покрытий, хлорированных и акрилатных каучуков, виниловых покрытий, эпоксидных смол и полиуретановых красок. Для обеспечения хорошего сцепления между слоями нанесение следующего слоя производится в течение 4 дней.
Срок хранения	Минимум 1 год
Соотношение при смешивании	Часть А и часть В 5:3 по объему

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхности в соответствии со стандартом St 3 BS 7079: Часть A1: 1989 на момент нанесения покрытия. Убедитесь, что поверхности сухие и очищены от всех поверхностных загрязнений. Для нанесения на нержавеющую сталь поверхность должна быть обезжирена и по возможности обработана абразивоструйной очисткой до Sa 2½, BS 7079: Часть A1: 1989 (ISO 8501-1: 1988).

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушный распылитель

Размер сопла	0.46 мм (18 мил)
Угол распыления	40°
Рабочее давление	155 кг/см² (2200 psi)

Приведенные выше сведения являются справочными. На выбор наконечника и рабочего давления влияют длина и диаметр шланга подачи жидкости, температура краски и сложность проекта. Рабочее давление должно быть минимально возможным и обеспечивать удовлетворительное распыление.

Так как условия могут отличаться, ответственность за соответствие используемого оборудования необходимым характеристикам лежит на специалистах по нанесению. В случае возникновения трудностей или вопросов обращайтесь в CMCI.

Обычный распылитель

Размер сопла	1.27 мм (50 мил) Распыление
Давление	2.8 кг/см² (40 psi) Жидкость
Давление	0.4 кг/см² (6 psi)

Приведенные выше сведения являются справочными. В некоторых случаях незначительные изменения давления распыления, давления жидкости и изменения расположения наконечников могут привести к оптимальному распылению. Для обычного распыления может потребоваться разбавление растворителем Cemtec до 10%. Следует предусмотреть поправку на толщину мокрой пленки. Разбавление влияет на соответствие нормам по содержанию ЛОС.

Кисть и валик

Материал подходит для нанесения кистью и валиком. Для получения толщины сухой пленки, равной толщине одного слоя, нанесенного распылением, может потребоваться нанесение более одного слоя.

УПАКОВКА	5 л
ЦВЕТ	Красный оксид, серый и белый

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ И НАНЕСЕНИЕ СЛЕДУЮЩИХ СЛОЕВ

В условиях высокой относительной влажности (80-85%) необходима хорошая вентиляция. Температура основания должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы. Температура нанесения ниже 10 °C значительно увеличивает время высыхания и может ухудшить качество распыления. Нанесение при температуре ниже 5 °C не рекомендуется.

Для достижения оптимальной гидроизоляции и химической стойкости необходимо поддерживать температуру выше 10 °C во время отверждения. О нанесении при повышенных температурах см. примечание ниже.

Дополнительные примечания

Указанное время высыхания и отверждения следует считать справочным. Для распыления рекомендуется разбавление не более чем на 5-10%.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ТРОПИЧЕСКОМ КЛИМАТЕ

Для удовлетворительной жизнеспособности температура **ELASTOTHANE PRIMER HP** в момент смешивания не должна превышать 35 °C. Разбавление смеси на любом этапе не приведет к значительному увеличению жизнеспособности. Нанесение материала после истечения срока жизнеспособности, даже если он кажется пригодным для использования, может привести к ухудшению сцепления. Максимальная температура воздуха и основания для нанесения эпоксидных смол составляет 45 °C, при условии удовлетворительного нанесения и образования пленки. Если во время нанесения температура воздуха и основания превышает 45 °C, могут появиться дефекты пленки (шероховатость, пузырение, точечные отверстия и т.д.). Приведенные для физических свойств числовые значения могут слегка отличаться в зависимости от партии.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

О безопасном обращении и применении данного материала см. в паспорте безопасности.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (ПРОЧИТАТЬ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ). ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ

- Легковоспламеняющийся. Хранить вдали от источников воспламенения. Не курить.
- Работать только в местах с хорошей вентиляцией. При использовании в помещении всегда держите двери и окна открытыми во время нанесения и сушки. При кратковременном применении можно использовать подходящий респиратор с патроном при условии регулярной замены фильтра. Все дыхательное оборудование должно соответствовать назначению и отвечать соответствующим стандартам, утвержденным Управлением по охране труда и технике безопасности. Обратитесь к своей оценке Учета опасных для здоровья человека веществ.
- При нанесении краски рекомендуется использовать подходящие средства защиты глаз. В случае попадания в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за медицинской помощью.
- Для удаления брызг с кожи используйте мыло и воду или надежное средство для очистки кожи.
- Держите упаковку плотно закрытой и храните в недоступном для детей месте. Не использовать и не хранить в подвешенном виде. Не сливать в вали, стоки и водотоки.
- Не содержит ртути.
- *Настоящие данные могут быть изменены без предварительного уведомления. Убедитесь, что у вас есть последняя копия, обратившись в наш отдел обслуживания клиентов.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Высококачественные строительные химические вещества

CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.