

ГИБРИДНОЕ ЭЛАСТИЧНОЕ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

ОПИСАНИЕ

ELASTOSEAL H — это двухкомпонентная эластичная быстротвердеющая бесшовная гибридная высокоэффективная гидроизоляционная мембрана без растворителей, наносимая распылением. Обладает большим сроком эксплуатации и высокой прочностью, предназначена для коммерческого строительства, инфраструктуры и общей гидроизоляции и защиты стальных, бетонных и деревянных поверхностей.

ELASTOSEAL H может наноситься на самые разные основания при высоких и низких температурах окружающей среды.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подиумы
- Гидроизоляция под насаждениями и малыми архитектурными формами
- Гидроизоляция зеленых крыш
- Гидроизоляция крупных коммерческих и производственных объектов
- Облицовка туннелей
- Гидроизоляция прудов, бассейнов и водных объектов

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Бесшовное распыление на любую толщину за один подход
- Быстрое отверждение
- Устойчивость к атмосферным осадкам уже через 30 секунд
- Возможность движения уже через 12 часов
- Реактивность и время высыхания на отлип
- Повышение долговечности железобетона
- Отличное сцепление с бетоном и сталью
- Высокая стойкость к истиранию и ударам
- Отсутствие растворителей и ЛОС и 100% сухой остаток
- Эластичность и отсутствие хрупкости в широком диапазоне температур
- Большое удлинение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	Часть А: преполимер Часть В: полиол
Соотношение частей А и В при смешивании	1:1
Внешний вид при 25 °С	Часть А: жидкость янтарного цвета Часть В: серая жидкость

Сухой остаток, ASTM D 2697	100%
Твердость по Шору D, ASTM D2240	45 +/- 5
Вязкость при 25 °С, ASTM D 4878	Часть А: 700-1300 сантипуаз Часть В: 350-650 сантипуаз
Удельная плотность, ASTM D 1217	Часть А: 1.11 +/- 0.02 Часть В: 1.01 +/- 0.02
Удлинение при разрыве, ASTM D412	> 250% при толщине 2,5 мм
Прочность на разрыв, ASTM D412	15 МПа при толщине 2,5 мм
Модуль упругости при 100% растяжения, ASTM D412	5.5 МПа при толщине 2,5 мм
Прочность сцепления с загрунтованным бетоном, ASTM D4541	> 1,5 МПа, разрушение основания
Прочность сцепления с загрунтованной сталью, ASTM D4541	<8-12 МПа

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ELASTOSEAL H наносится с помощью многокомпонентного горячего распылителя.

Рекомендуемая толщина	Минимальная: 1.5 мм Максимальная: отсутствует
Температура обработки Часть А Часть В	70-80 °С 70-80 °С
Температура шланга	70-80 °С
Температура распыления	70-80 °С
Давление	2500 Psi
Время гелеобразования	25-45 секунд при 25 °С (зависит от температуры основания)
Время высыхания на отлип	5 минут при 23°С (зависит от температуры окружающей среды)

РАСХОД	1 литр / 1 м² при толщине сухой пленки 1 мм
ЦВЕТ	Серый RAL 7046

Время полного отверждения	24 часа
Окончательная твердость	4 дня
Температура нанесения	5-50 °C
Отн. влажность при нанесении	98%

Примечание:

1. Стандартные значения, которые не следует рассматривать как технические требования.
2. Более высокий уровень влажности не препятствует правильной полимеризации, но может затруднить сцепление с основанием из-за образования конденсата на поверхности

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть сухими и очищенными от загрязнений. Металлические поверхности необходимо оценить и обработать в соответствии с ISO 8504.

СТАЛЬ

Поверхность сварочных швов должна обеспечивать сохранность качества лакокрасочного покрытия. Не допускается наличие пустот и отверстий в сварочных швах, подрезов, трещин и т.д. При обнаружении их следует устранить путем сварки и/или шлифовки. Сварочные брызги необходимо убрать. Острые кромки необходимо снять или закруглить для создания пленки заданной толщины на всех поверхностях. Радиус закругления должен быть не менее 2 мм. Сталь должна быть первоклассного качества, коррозионная стойкость должна быть не ниже класса B по ISO 8501-1:2007. Расслоения должны быть удалены. Дробеструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Шероховатость: используйте абразивы, подходящие для получения грубой поверхности класса Medium G (50-85 мкм, Ry5) (ISO 8503-2).

БЕТОН

Для удаления загрязнений, цементного молочка и слабого бетона, для обнажения отверстий и получения прочной бетонной поверхности с необходимым профилем и пористостью можно использовать сухую или влажную струйно-абразивную обработку, вакуумную продувку и центробежную струйно-абразивную обработку согласно ASTM D4259. Перед нанесением **ELASTOPOXY PRIMER HP** все пустоты и мелкие дефекты поверхности необходимо заполнить рекомендуемой шпатлевкой CMCI.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

ГРУНТОВКА

Бетон должен быть загрунтован **ELASTOPOXY PRIMER HP**. Температура окружающей среды прочного и сухого бетона должна составлять $\geq 10^{\circ}\text{C}$.

Металлические основания должны быть загрунтованы **ELASTOTHANE PRIMER HP**.

НАНЕСЕНИЕ

Для данного вида нанесения мы рекомендуем использовать высококвалифицированного мастера по нанесению CMCI. У всех специалистов по нанесению должно быть соответствующее оборудование и опыт, и они должны следовать процедурам, подробно описанным в данном техническом паспорте и в Методических указаниях CMCI по применению полимочевины.

Ни в коем случае не разбавляйте **ELASTOSEAL H** и **ELASTOPOXY PRIMER HP**. Рекомендуемая минимальная толщина нанесения **ELASTOSEAL H** составляет 1,5 мм при использовании перекрестной схемы распыления. При выдержке **ELASTOSEAL H** более 8 часов перед нанесением следующего слоя настоятельно рекомендуется протереть поверхность растворителем **POLYACTIVATOR** для реактивации покрытия. Дайте растворителю высохнуть. Примечание: следует избегать прямого контакта растворителей с питьевой водой. В случае длительного хранения средства перед использованием тщательно перемешайте аминный компонент барабанной мешалкой до получения однородной смеси и цвета.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в заводской герметичной упаковке в сухом месте при температуре от 10°C до 30°C . Хранение при температуре ниже рекомендуемой минимальной температуры может привести к замерзанию изоцианата.

TSS/TDS/081021-B

Высококачественные строительные химические вещества

CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com