

ПОКРЫТИЕ ИЗ ПОЛИМОЧЕВИНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОПИСАНИЕ

ELASTOSEAL IN – это двухкомпонентное чистое распыляемое покрытие из полимочевины промышленного класса со 100% сухим остатком, предназначенное для защиты и гидроизоляции бетона, стали и многих других материалов в промышленных условиях. Это шитое полимочевинное покрытие обладает уникальным сочетанием прочности на разрыв, удлинения и твердости. Такой баланс физических свойств способствует устойчивости к истиранию и разрыву, а также обеспечивает превосходную гидроизоляцию, гибкость, износостойкость и ударопрочность.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химические заводы
- Электростанции
- Аэропорты
- Морские сооружения
- Холодильные склады
- Животноводческие объекты
- Складские помещения
- Бумажные и целлюлозные фабрики
- Производственные объекты
- Очистка воды и сточных вод
- Вторичная защитная оболочка
- Контейнеры для ТБО
- Стальные конструкции
- Парковки

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличное удлинение
- Отличная защита от коррозии
- Сухой остаток 100%, ЛОС 0%
- Устойчивость к растворителям, кислотам и щелочам
- Быстрая реактивность и отверждение без катализаторов
- Низкая проницаемость
- Бесшовность, упругость, отсутствие трещин
- Почти мгновенное возобновление эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Стандартные технические параметры

Приведенные ниже данные были получены в лабораторных условиях.

Сухой остаток	100% по объему
Летучие органические соединения	0 г/л

Соотношение при смешивании	1:1 по объему
Прочность на разрыв	21 Н/мм ² (ASTM D412)
Удлинение	300% (ASTM D412)
Модуль упругости при 100% растяжения	10 Н/мм ² (ASTM D412)
Модуль упругости при 200% растяжения	15 Н/мм ² (ASTM D412)
Эластичность, опрессовка 3 мм	Пройдена (ASTM D1737)
Прочность на разрыв, DIE C	400 pli (ASTM D624)
Прочность сцепления с бетоном	> 1.5 Н/мм ² (ASTM D4541)
Прочность сцепления со сталью	> 3.0 Н/мм ² (ASTM D4541)
Истираемость	10 мг (ASTM D4060) (колесо CS17, 1 кг, 1000 циклов)
Твердость по Шору А	95 +/- 5 (ASTM D2240)
Твердость по Шору D	40 +/- 5 (ASTM D2240)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ELASTOSEAL IN наносится с помощью многокомпонентного горячего распылителя.

Рекомендуемая толщина	Минимальная: 1.5 мм Максимальная: отсутствует
Температура обработки Часть А Часть В	70-80 °C 70-80 °C
Температура шланга	70-80 °C
Температура распыления	70-80 °C
Давление	2500 psi
Время гелеобразования	5-15 секунд при 23 °C (зависит от температуры основания)
Время высыхания на отлип	15-30 секунд при 23 °C (зависит от температуры окружающей среды)
Интервал между слоями	0-8 часов
Время отверждения	1 час: пешеходное движение 2 часа: механическая нагрузка 24 часа: химическая нагрузка
Температура нанесения	5-50 °C
Отн. влажность при нанесении	98%

РАСХОД

1 мм/л/м²

ЦВЕТ

Серый, другие цвета по запросу

Примечание: более высокий уровень влажности не препятствует правильной полимеризации, но может затруднить сцепление с основанием из-за образования конденсата на поверхности.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ (ASTM D 3912)

Дизельное топливо	A
Толуол	E
Автомобильное масло	C
Гидравлическая жидкость	A
Вода (комнатной темп.)	A
Вода (82 °C, 14 дней)	A
10% раствор хлорида натрия (комнатная темп.)	A
10% раствор хлорида натрия (50 °C, 14 дней)	A
10% раствор сахара	A
Серная кислота 5%	A
Серная кислота 10%	A
Соляная кислота 5%	A
Соляная кислота 10%	A
Ортофосфорная кислота 10%	A
Гидроксид аммония 10%	A
Гидроксид аммония 20%	A
Гидроксид натрия 10%	A
Гидроксид натрия 20%	A
Гидроксид натрия 50%	C
Гидроксид калия 10%	A
Гидроксид калия 20%	C

A	Отсутствие видимых повреждений
B	Незначительное изменение поверхности
C	Незначительное изменение цвета поверхности, без потери твердости
D	Набухание <48 часов
E	Набухание <24 часов

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть сухой и очищенной от смазки, масла, копоти, воска, формовочных масел, поверхностных реагентов и других посторонних загрязнений, препятствующих адгезии. На поверхности не должно быть острых выступов и рыхлых заполнителей.

Фактическая подготовка поверхности для конкретного проекта зависит от условий эксплуатации, состояния основания и наличия красок, покрытий и других загрязнений. Следующие методики и рекомендации по подготовке поверхности приведены только для справки.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Бетонные поверхности, подлежащие погружению, необходимо подвергнуть струйно-абразивной очистке. Бетон, не подвергающийся погружению, можно либо очистить для повышения шероховатости поверхности, либо протравить кислотой, при условии получения ровного профиля толщиной от 5 до 8 мил. При подготовке поверхности необходимо удалить весь рыхлый бетон, чтобы раскрыть все пустоты и обеспечить необходимый профиль для сцепления **ELASTOSEAL IN**.

Масло, смазка, грязь, химические реагенты и т.д. необходимо очистить перед струйно-абразивной обработкой или кислотным травлением с помощью разрешенного биоразлагаемого химического очистителя и воды и механических скребков и/или оборудования для мойки под высоким давлением, если это необходимо для удаления сильных загрязнений. Тщательно смойте очиститель. При абразивной обработке используйте абразивную крошку или песок такого типа и фракции, чтобы обеспечить минимальный профиль поверхности от 5 до 8 мил. Струйно-абразивная обработка должна давать ровную поверхность. После обработки все песчинки, пыль, рыхлый материал, грязь и посторонние частицы убираются сметанием или пылесосом.

Восстановление поверхности и ремонтные работы, необходимые для получения прочной, однородной поверхности без отверстий, пустот, трещин и сколов, выполняются до нанесения грунтовки. Для заполнения пустот, отверстий и сколов используйте **REPCON SHB, EPOMORT 100** или **Cemtec R44**. Поверхности, отремонтированные с помощью **REPCON SHB** или **CEMTEC R44**, не требуют струйно-абразивной обработки и кислотного травления. Трещины и крупные пустоты в бетоне устраняются нагнетанием эпоксидной смолы или с помощью полиуретановой замазки или другого подходящего материала для заделки. Заделка и/или ремонт трещин выполняются в строгом соответствии с рекомендациями производителя.

После завершения ремонта и достаточного отверждения необходимо загрунтовать бетонные поверхности одним слоем ELASTOPOXY PRIMER HP в зависимости от характера основания, предполагаемого применения и т.д.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Острые кромки необходимо снять или закруглить для создания пленки заданной толщины на всех поверхностях. Сталь следует подготовить в соответствии со стандартом Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) путем дробеструйной обработки с последующей очисткой пылесосом.

НАНЕСЕНИЕ

ELASTOSEAL IN наносится в соотношении 1:1 с помощью многокомпонентного безвоздушного распылителя полимочевины, такого как Graco, Gusmer, Glascraft и др. Перед нанесением проконсультируйтесь с CMCI о требуемом давлении и нагреве отдельных компонентов.

ELASTOSEAL IN наносится на загрунтованные бетонные поверхности, загрунтованное стекловолокно и древесину, а также на пенополиуретан или пенополистирол без предварительного грунтования.

ELASTOSEAL IN следует наносить перекрестным способом. После достижения первоначальной желаемой толщины пленки на горизонтальную поверхность можно нанести фактурный шероховатый слой для защиты от скольжения.

УПАКОВКА И СМЕШИВАНИЕ

ELASTOSEAL IN – это двухкомпонентный материал, поставляемый в 200-литровых бочках. Перемешайте полиамин (часть B) с помощью механической мешалки до получения однородного цвета и консистенции. Компоненты смешиваются при подаче под высоким давлением через многокомпонентный распылитель. Правильное соотношение компонентов и смешивание позволяют получить желаемый цвет.

ОЧИСТКА

Очистите оборудование с помощью ксилола или метилэтилкетона. Не оставляйте растворитель в шлангах для жидкости или насосах на длительное время: это может привести к набуханию и порче шлангов и коррозии в насосе.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения части A и части B в невскрытой упаковке составляет 12 месяцев с даты отгрузки с завода CMCI. Материал должен храниться при температуре 50-100 °F (10-38 °C). Открывайте упаковку только в случае необходимости использования материала.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты **ELASTOSEAL IN** подвержены воздействию влаги до начала катализации. Держите все емкости плотно закрытыми во время хранения. Если после открытия используются не все компоненты, продуйте контейнеры азотом или сухим воздухом и плотно закройте для защиты от попадания влаги.

Расход указан для гладких, непористых поверхностей. Фактический объем, необходимый для получения минимальной толщины сухой пленки, зависит от фактуры поверхности, погодных условий и техники распыления. Ответственность за нанесение достаточного количества материала для достижения минимальной толщины сухой пленки лежит на специалисте по нанесению.

Не вдыхайте пары и распыленный туман. При использовании в помещении обеспечьте механическую вытяжную вентиляцию. При распылении в помещении используйте респиратор со шлангом или с принудительной подачей воздуха. Избегайте попадания в глаза и на кожу.

TD/PDS/0521/A

Высококачественные строительные химические вещества

CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.