

ЭЛАСТИЧНОЕ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

ОПИСАНИЕ

ELASTOSEAL P – это двухкомпонентная эластичная быстротвердеющая бесшовная гидроизоляционная мембрана из полимочевины. Обладает большим сроком эксплуатации и высокой прочностью, предназначена для водонепроницаемости и защиты от коррозии с высокой степенью химической и механической стойкости стальных и бетонных поверхностей.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подиумы
- Стадионы
- Холодное хранение
- Гидроизоляция под насаждениями и малыми архитектурными формами
- Гидроизоляция зеленых крыш
- Гидроизоляционная мембрана для дорожного покрытия с дополнительным покрытием для защиты от УФ-излучения
- Гидроизоляция крупных коммерческих и производственных объектов
- Вторичная защитная оболочка
- Опоры мостов
- Обшивка аквариумов
- Облицовка туннелей
- Обшивка кузова грузовика
- Гидроизоляция прудов, бассейнов и водных объектов
- Основания и гидроизоляционная защита для участков, подверженных сильному ветровому истиранию
- Защитное покрытие для въездов и погрузочных доков

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Бесшовная, наносится распылением на любую толщину за один подход
- Быстрое отверждение
- Устойчивость к атмосферным осадкам уже через 30 секунд
- Доступность для движения уже через 12 часов
- Быстрая реактивность и время высыхания на отлип
- Повышение долговечности железобетона
- Отличное сцепление с бетоном, сталью, стекловолокном, алюминием, пенопластом, древесиной и т.д.
- Высокая стойкость к истиранию и ударам
- Отсутствие растворителей и ЛОС и 100% сухой остаток
- Эластичность и отсутствие хрупкости в широком диапазоне температур
- Большое удлинение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	Часть А: изоцианат Часть В: амин
Соотношение частей А и В при смешивании	1:1 по объему
Сухой остаток, ASTM D 2697	100%
Соотношение при смешивании по объему	1:1
Твердость по Шору D, ASTM D2240	40 +/- 5
Вязкость при 25 °C, ASTM D 4878	Часть А: 400- 900 сантипуаз Часть В: 400-1000 сантипуаз
Плотность, ASTM D 1217	Часть А: 1.11 +/- 0.02 Часть В: 0.99 +/- 0.02
Удлинение, ASTM D412	>350%
Прочность на разрыв, ASTM D412	>19 МПа
Модуль упругости, ASTM D412	при 100% растяжения = >9 МПа при 200% растяжения = >13 МПа при 300% растяжения = >16 МПа
Прочность сцепления с бетоном, ASTM D4541	>1.5 МПа
Прочность сцепления со сталью, ASTM D4541	>3.0 МПа

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ELASTOSEAL P наносится с помощью многокомпонентного горячего распылителя.

Рекомендуемая толщина	Минимальная: 1.5 мм Максимальная: отсутствует
Температура обработки Часть А Часть В	70-80 °C 70-80 °C
Температура шланга	70-80 °C
Температура распыления	70-80 °C
Давление	2500 psi
Время гелеобразования	5-15 секунд при 23 °C (зависит от температуры основания)
Время высыхания на отлип	15-30 секунд при 23 °C (зависит от температуры окружающей среды)
Интервал между покрытиями	0-8 часов
Время отверждения	1 час: пешеходное движение 2 часа: механическая нагрузка 24 часа: химическая нагрузка

РАСХОД	1 литр / 1 м ² при толщине сухой пленки 1 мм
ЦВЕТ	Серый RAL 7005

Температура нанесения	5-50 °C
Отн. влажность при нанесении	98%

Примечание: более высокий уровень влажности не препятствует правильной полимеризации, но может затруднить сцепление с основанием из-за образования конденсата на поверхности.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть сухими и очищенными от загрязнений. Металлические поверхности необходимо оценить и обработать в соответствии с ISO 8504.

СТАЛЬ

Поверхность сварочных швов должна обеспечивать сохранность качества лакокрасочного покрытия. Не допускается наличие пустот и отверстий в сварочных швах, подрезов, трещин и т.д. При обнаружении их следует устранить путем сварки и/или шлифовки. Сварочные брызги необходимо убрать. Острые кромки необходимо снять или закруглить для создания пленки заданной толщины на всех поверхностях. Радиус закругления должен быть не менее 2 мм. Сталь должна быть первоклассного качества, коррозионная стойкость должна быть не ниже класса В по ISO 8501-1:2007. Расслоения должны быть удалены. Дробеструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Шероховатость: используйте абразивы, подходящие для получения грубой поверхности класса Medium G (50-85 мкм, Ry5) (ISO 8503-2).

БЕТОН

Для удаления загрязнений, цементного молочка и слабого бетона, для обнажения отверстий и получения прочной бетонной поверхности с необходимым профилем и пористостью можно использовать сухую или влажную струйно-абразивную обработку, вакуумную продувку и центробежную струйно-абразивную обработку согласно ASTM D4259. Перед нанесением **ELASTOPOXY PRIMER HP** все пустоты и мелкие дефекты поверхности необходимо заполнить рекомендуемой шпатлевкой CMCI.

ГРУНТОВКА

Бетон должен быть загрунтован **ELASTOPOXY PRIMER HP**. Температура окружающей среды прочного и сухого бетона должна составлять ≥ 10 °C.

Металлические основания должны быть загрунтованы **ELASTOTHANE PRIMER HP**.

НАНЕСЕНИЕ

Для данного вида нанесения мы рекомендуем использовать высококвалифицированного мастера по нанесению CMCI. У всех специалистов по нанесению должно быть соответствующее оборудование и опыт, и они должны следовать процедурам, подробно описанным в данном техническом паспорте и в Методических указаниях CMCI по применению полимочевины.

Ни в коем случае не разбавляйте **ELASTOSEAL P** и **ELASTOPOXY PRIMER**. Рекомендуемая минимальная толщина нанесения **ELASTOSEAL P** составляет 1,5 мм при использовании перекрестной схемы распыления. При выдержке **ELASTOSEAL P** более 8 часов перед нанесением следующего слоя настоятельно рекомендуется протереть поверхность растворителем **POLYACTIVATOR** для реактивации покрытия. Дайте растворителю высохнуть. Примечание: следует избегать прямого контакта растворителей с питьевой водой. В случае длительного хранения средства перед использованием тщательно перемешайте аминный компонент барабанной мешалкой до получения однородной смеси и цвета.

ДЛЯ ЭСТЕТИЧНОСТИ И ЦВЕТОСТОЙКОСТИ

Для улучшения эстетической составляющей нанесите на Elastoseal P цветостойкое алифатическое полиуретановое покрытие Cemdeck Aliphatic, устойчивое к ультрафиолетовому излучению.

TSS/TDS/270421-A

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Высококачественные строительные химические вещества

CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com