

РОХЕЕСОТЕ ЕРУ

ВЫСОКОПРОЧНОЕ ЭЛАСТИЧНОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ОПИСАНИЕ

РОХЕЕСОТЕ ЕРУ – это реактивное высокопрочное двухкомпонентное эпоксидное полиуретановое покрытие без растворителей с превосходной химической стойкостью и износостойкостью.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Грунтовка не требуется
- Устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- Отличная химическая стойкость и износостойкость
- Длительная защита от коррозии
- Отличная устойчивость к подземным условиям
- Эластичное покрытие
- Экономия средств за счет отсутствия грунтовки
- Экологичность

ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

В первую очередь разработано для морской или прибрежной среды и канализационных работ, таких как аэротенки, отстойники, люки и условия постоянного нахождения под водой, где химическая стойкость имеет первостепенное значение.

Может использоваться для защиты от коррозии и истирания бетонных и стальных резервуаров и других поверхностей, подверженных химическому воздействию. Гидроизоляция наружных стен и фундаментов, а также подвалов и других сооружений, подлежащих засыпке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность	Полуматовая
Сухой остаток по объему	100%
Расход	2.5 м ² /л при толщине сухой пленки 400 мкм
Удельная плотность	1.55 ± 0.04 при 25 °C
Время высыхания на ощупь	3 ч при 25 °C
Полное отверждение	7 дней
Жизнеспособность	1 ч при 25 °C
Интервал до повторного покрытия	4-24 ч
Водопоглощение	Отсутствует (ASTM C 413)
Прочность на разрыв	10 Н/мм ² (ASTM D 412)
Удлинение при разрыве	25% (ASTM D 412)
Безвоздушное распыление	Сопло 0.019-0.023" (данные приведены в ознакомительных целях)

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ (ASTM D 1308)

Уксусная кислота, 5%	Хорошая
Щелочи	Отличная
Аммиак	Отличная
Аккумуляторная кислота	Отличная
Соляная кислота, 10%	Хорошая
Дихлорметан	Низкая
Соленая вода	Отличная
Масло	Отличная
Этиленгликоль	Отличная
Водопроводная вода	Отличная
Грунтовые воды	Отличная
Сточные воды	Отличная

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть сухими и очищенными от смазки, масла, копоти, воска, формовочного масла, поверхностных реагентов и других посторонних загрязнений, препятствующих адгезии. На поверхности не должно быть острых выступов и рыхлых заполнителей. Процесс подготовки поверхности зависит от условий эксплуатации, состояния основания и наличия красок, покрытий и других загрязнений. Следующие рекомендации приведены исключительно для ознакомления.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Перед абразивной очисткой сталь следует очистить от налета ржавчины, грязи, смазки, поверхностных реагентов и других посторонних загрязнений при помощи растворителя согласно SSPC-SP 1 «Очистка растворителем». Необходимо убедиться в полном отсутствии этих загрязнений, а также скопившегося масла, копоти, воска и любых других материалов, препятствующих сцеплению. Необходимо зачистить все кромки, сварные швы, потеки, заусенцы и любые другие острые выступы. Ржавый налет должен быть удален механическим способом до начала абразивной очистки. Все швы и стыки стальных резервуаров должны иметь непрерывную, гладкую внутреннюю поверхность.

РАСХОД	Свяжитесь с техническим отделом CMCI
УПАКОВКА	Комплекты объемом 10 л
ЦВЕТ	Бело-серый, серый. Дополнительные цвета по запросу

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие



Стальные поверхности, подлежащие погружению, необходимо подвергнуть струйно-абразивной очистке до белого металла (SSPC-SP 5) с минимальным профилем поверхности 2+ мил. Сталь, не подвергающаяся погружению, должна быть очищена до почти белого металла (SSPC-SP 10) с минимальным анкерным профилем поверхности 2,0 мил. Правильный профиль необходим для обеспечения максимального сцепления покрытия POXEESCOTE EPU.

Струйно-абразивная очистка не должна проводиться, если температура поверхности стали менее чем на 5 °F (3 °C) выше точки росы или если существует вероятность намокания обработанной поверхности до нанесения покрытия.

После очистки поверхность должна быть загрунтована в течение того же рабочего дня до появления видимой ржавчины. Если после пескоструйной обработки появляется ржавчина, поверхности должны заново пройти пескоструйную обработку перед грунтовкой.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Бетонные поверхности, подлежащие погружению, необходимо подвергнуть струйно-абразивной очистке. Бетон, не подвергающийся погружению, можно либо очистить для повышения шероховатости поверхности, либо протравить кислотой. При подготовке поверхности необходимо удалить весь рыхлый бетон, чтобы раскрыть все пустоты и обеспечить необходимый профиль для сцепления POXEESCOTE EPU.

Масло, смазка, грязь, химические реагенты и т.д. необходимо очистить перед струйно-абразивной обработкой или кислотным травлением с помощью разрешенного биоразлагаемого химического очистителя и воды и механических скребков и/или оборудования для мойки под высоким давлением, если это необходимо для удаления сильных загрязнений. Тщательно смойте очиститель.

Струйно-абразивная обработка должна давать ровную поверхность. После обработки все песчинки, пыль, рыхлый материал, грязь и посторонние частицы убираются сметанием или пылесосом.

Кислотное травление: 10%-нный раствор кислоты разбрызгивается на бетонную поверхность. После окончания пузырения и вспенивания раствора, обычно через 5-10 минут, тщательно потрите участок вручную или с помощью скребка. После этого все поверхности тщательно промываются большим количеством чистой воды для обеспечения полного удаления кислоты. Для очистки поверхностей от следов кислотного раствора может потребоваться дополнительная промывка или промывка под высоким давлением.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Механическая обработка поверхности и ремонтные работы, необходимые для получения прочной, однородной поверхности без отверстий, пустот, трещин и сколов, выполняются до нанесения грунтовки. Для заполнения пустот, отверстий и сколов используйте REPCON SHB / CEMTEC R44. Поверхности, отремонтированные с помощью REPCON SHB или EPOMORT 1000 GEL / CEMTEC R44, не требуют струйно-абразивной обработки и кислотного травления. Трещины и крупные пустоты в бетоне устраняются нагнетанием эпоксидной смолы или с помощью уретановой замазки или другого подходящего материала для заделки. Заделка и/или ремонт трещин выполняются в строгом соответствии с рекомендациями производителя.

ЭПОКСИДНАЯ СТЯЖКА

POXEESCOTE EPU можно наносить поверх эпоксидной стяжки CEMTEC EPOMORT 100 от CMCI для дополнительной защиты и износостойкости.

СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ

Отвердитель (часть B) добавляется в смолу (часть A) и тщательно перемешивается до получения однородной массы (не менее 3 минут). Перед нанесением выдержите не менее пяти минут. POXEESCOTE EPU можно наносить кистью, валиком или безвоздушным распылением. Последующие слои можно наносить через 4-24 часа.

ОЧИСТКА

Для очистки инструментов и оборудования можно использовать CEMTEC SOLVENT.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Комплект объемом 10 л покрывает 20 м² при толщине сухой пленки 500 мкм. Срок хранения POXEESCOTE EPU составляет 2 года при хранении в невскрытой упаковке в складских условиях при температуре ниже 35 °C.

TD/PDS/1007/A

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие

Высококачественные строительные химические вещества
CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия
Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575
Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

